



بیست و یکمین دوره مسابقات ملی مهارت

(نمونه پروژه مرحله کشوری)

رشته : صافکاری

کد جهانی رشته : ۱۳

مدت زمان پروژه : ۱۵ ساعت



فهرست:

۳	شرح رشته
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۵	دستورالعمل اجرای پروژه :
Error! Bookmark not defined.	نحوه چیدمان کارگاهی (براساس تعداد رقابت کننده و فضای سایت مسابقه)
۷	نقشه های پروژه
۸	ارزشیابی:
Error! Bookmark not defined.	فهرست مواد مصرفی:
۹	فهرست تجهیزات و ابزار کارگاهی:
۱۰	فهرست تجهیزات و ابزار همراه رقابت کننده:



شرح رشته

صافکار خودرو کسی است که توانایی عیب یابی بدنه خودرو و برطرف نمودن آن با حداقل آسیب به سایر نقاط را دارا می‌باشد باید از سلامت جسمانی برخوردار باشد.



توضیح مختصر در مورد پروژه

الف - صافکاری درب جلو سمند - ۳۲۰ امتیاز - ۳ ساعت

ب- تعمیر و تعویض رویه درب جلو سمند - ۱۵۰ امتیاز - ۶ ساعت

ج- جوشکاری و تعویض قطعه درب جلو سمند - ۴۴۰ امتیاز - ۶ ساعت



دستورالعمل اجرای پروژه :

الف - صافکاری درب جلو سمند

ردیف	آیتم	بارم
۱	پاک کردن رنگ قسمت معیوب قطعه	۲۰
۲	صافکاری نقطه ۱	۶۰
۳	صافکاری نقطه ۲	۴۰
۴	موج گیری نقطه ۱	۴۰
۵	موج گیری نقطه ۲	۳۰
۶	تنظیم خطوط	۵۰
۷	بتونه کاری نقطه ۲	۱۰
۸	عدم آسیب به سایر قسمتها	۳۰
۹	استفاده از ابزار مناسب	۲۰
۱۰	رعایت نکات ایمنی	۲۰
جمع		۳۲۰



ب- تعمیر و تعویض رویه درب جلو سمند

ردیف	آیتم	بارم
۱	مشخص کردن صحیح محل برش	۱۰
۲	برش در نقاط (۱ و ۲)	۳۰
۳	عدم آسیب به سایر قسمت‌ها در برش و برداشت رویه	۱۰
۴	نصب و تنظیم رویه	۲۰
۵	جوشکاری	۴۰
۶	سنگ زدن	۳۰
۷	استفاده از ابزار مناسب	۵
۸	رعایت نکات ایمنی	۵
	جمع	۱۵۰

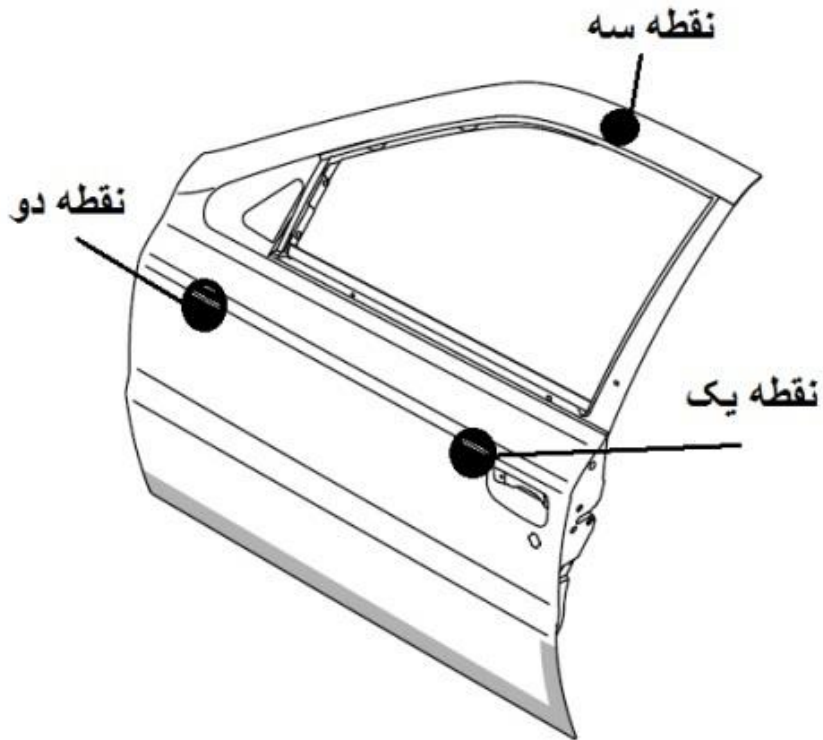
ج- عنوان پروژه: جوشکاری و تعویض قطعه درب جلو سمند

ردیف	آیتم	بارم
۱	اندازه گیری و مشخص کردن محل کار	۱۰
۲	برشکاری	۸۰
۳	عدم آسیب به سایر قسمت‌ها	۲۰
۴	ساخت قطعه جایگزین	۱۰۰
۵	خال جوش زدن و تثبیت قطعه	۶۰
۶	جوشکاری قطعه	۱۰۰
۷	سنگ زدن قسمتی از جوش	۴۰
۸	استفاده از ابزار مناسب	۱۰
۹	رعایت نکات ایمنی	۲۰
	جمع	۴۴۰



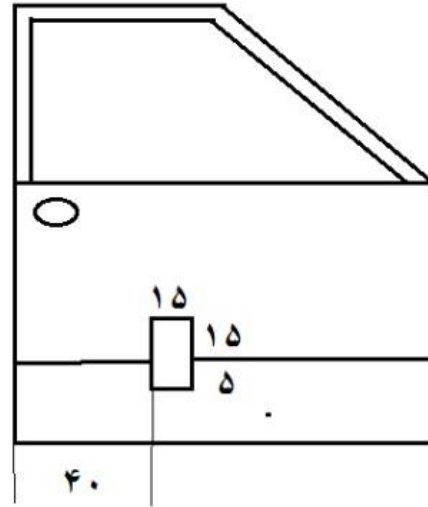
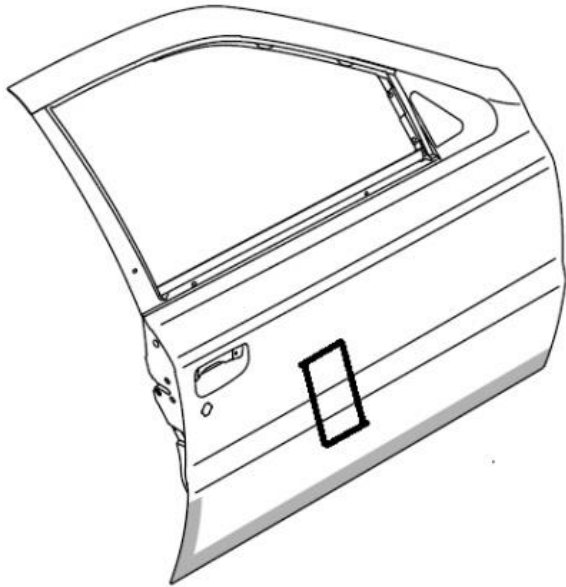
نقشه های پروژه

نقاط مشخص شده بر روی درب خودرو سمنند برای صافکاری

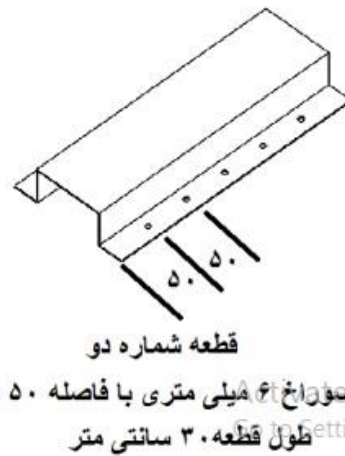
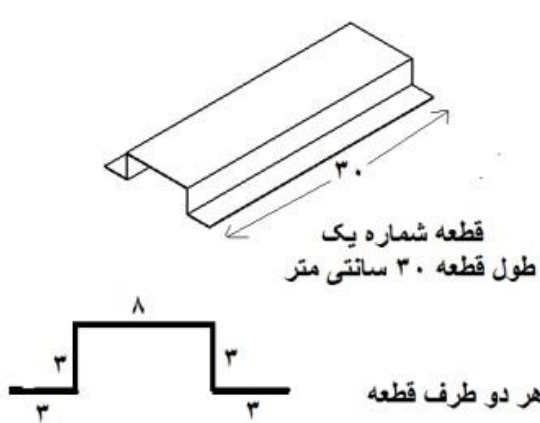
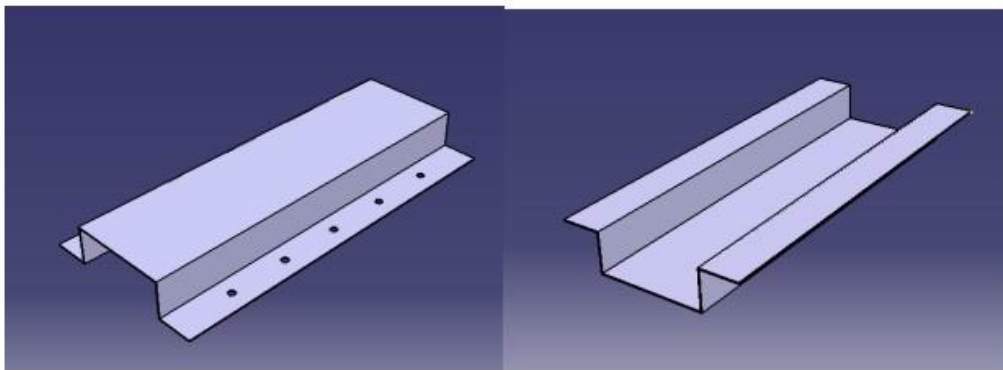




نقاط مربوط به برشکاری



فرم دهی قطعه کار





ارزشیابی:

الف - صافکاری درب سمند

ارزشیابی			
ردیف	عنوان پروژه	بارم	نمره اکتسابی
۱	پاک کردن رنگ قسمت معیوب قطعه	۲۰	
۲	صافکاری نقطه ۱	۶۰	
۳	صافکاری نقطه ۲	۴۰	
۴	موج گیری نقطه ۱	۴۰	
۵	موج گیری نقطه ۲	۳۰	
۶	تنظیم خطوط	۵۰	
۷	بتونه کاری نقطه ۲	۱۰	
۸	عدم آسیب به سایر قسمتها	۳۰	
۹	استفاده از ابزار مناسب	۲۰	
۱۰	رعایت نکات ایمنی	۲۰	

ب- تعمیر و تعویض رویه درب جلو سمند

ارزشیابی			
ردیف	عنوان پروژه	بارم	نمره اکتسابی
۱	مشخص کردن صحیح محل برش	۱۰	
۲	برش در نقاط ۱ و ۲	۳۰	
۳	عدم آسیب به سایر قسمتها در برش و برداشت رویه	۱۰	
۴	نصب و تنظیم رویه	۲۰	
۵	جوشکاری	۴۰	
۶	سنگ زدن	۳۰	
۷	استفاده از ابزار مناسب	۵	
۸	رعایت نکات ایمنی	۵	



ج- جوشکاری و تعویض قطعه درب جلو سمند

ارزشیابی				
ملاحظات	نمره اکتسابی	بارم	عنوان پروژه	ردیف
		۱۰	اندازه گیری و مشخص کردن محل کار	۱
		۸۰	برشکاری	۲
		۲۰	عدم آسیب به سایر قسمتها	۳
		۱۰۰	ساخت قطعه جایگزین	۴
		۶۰	خال جوش زدن و تثبیت قطعه	۵
		۱۰۰	جوشکاری قطعه	۶
		۴۰	سنگ زدن قسمتی از جوش	۷
		۱۰	استفاده از ابزار مناسب	۸
		۲۰	رعایت نکات ایمنی	۹