

# فرم پیشنهادی سومین اردوی آماده سازی برگزیدگان اعزامی به چهل و یکمین مسابقات جهانی مهارت ( لندن - )

رشته : جوشکاری

نام کارشناس : کامیار صادقی

ردیف	آیتم های آموزشی بر اساس شرح فنی ( )	تجهیزات موجود بر اساس شرح فنی ( ) رشته جوشکاری	محل استقرار تجهیزات	کمبود تجهیزاتی	محل پیشنهادی اجرای آموزش با ذکر الویت	اساتید پیشنهادی با ذکر تخصص	مدت زمان مورد نیاز جهت آموزش
۱	جوشکاری پروژه تست پلیت ها و تست لوله با فرآیندهای SMAW,GTAW,GMAW,GTAW	با توجه به برگزاری اردو های متعدد عمده ماشین آلات و تجهیزات و ملزومات جوشکاری موجود می باشد	شرکت خزر ترانسفو	جعبه ابزار و دستگاههای جوش مسابقات جهانی (۲۰۰۹) کانادا	شرکت خزر ترانسفو	کامیار صادقی جوشکاری مکانیک حرارت و سیالات	۳۶۰ ساعت
۲	جوشکاری پروژه مخزن تحت فشار با فرآیندهای SMAW,GTAW,GMAW,GTAW	با توجه به برگزاری اردو های متعدد عمده ماشین آلات و تجهیزات و ملزومات جوشکاری موجود می باشد	شرکت خزر ترانسفو	جعبه ابزار و دستگاههای جوش مسابقات جهانی (۲۰۰۹) کانادا	شرکت خزر ترانسفو	کامیار صادقی جوشکاری مکانیک حرارت و سیالات	۷۲۰ ساعت
۳	جوشکاری پروژه سازه آلومینیوم با فرآیند GTAW	با توجه به برگزاری اردو های متعدد عمده ماشین آلات و تجهیزات و ملزومات جوشکاری موجود می باشد	شرکت خزر ترانسفو	جعبه ابزار و دستگاههای جوش مسابقات جهانی (۲۰۰۹) کانادا	شرکت خزر ترانسفو	کامیار صادقی جوشکاری مکانیک حرارت و سیالات	۱۸۰ ساعت
۴	جوشکاری پروژه سازه فولاد ضدزنگ با فرآیند GTAW	با توجه به برگزاری اردو های متعدد عمده ماشین آلات و تجهیزات و ملزومات جوشکاری موجود می باشد	شرکت خزر ترانسفو	جعبه ابزار و دستگاههای جوش مسابقات جهانی (۲۰۰۹) کانادا	شرکت خزر ترانسفو	کامیار صادقی جوشکاری مکانیک حرارت و سیالات	۱۸۰ ساعت
۵	ملاک های ارزشیابی مسابقات جهانی ۲۰۱۱ برای هریک از پروژه های مسابقات جهانی	با توجه به برگزاری اردو های متعدد عمده ماشین آلات و تجهیزات و ملزومات جوشکاری موجود می باشد	شرکت خزر ترانسفو	جعبه ابزار و دستگاههای جوش مسابقات جهانی (۲۰۰۹) کانادا	شرکت خزر ترانسفو	کامیار صادقی جوشکاری مکانیک حرارت و سیالات	۱۴۴ ساعت

قبل از شروع اردو

میان برگزاری اردو

تذکرات

- جعبه ابزار و دستگاه بوش مسابقات جهانی کانادا از انبار مرکز تربیت مربی به محل برگزاری اردو انتقال یابد .
- مواد مصرفی جوشکاری (گازهای آرگون و گازمفلو،الکترودها،سیم های بوش و غیره)تامین گردد .
- قطعات پروژه های مسابقات جهانی گذشته و آتی(لندن - ) برشکاری و آماده سازی شوند .

- قطعات پروژه تست پلیت ها و تست لوله مورد رادیوگرافی قرار گیرند .
- آزمایشات مکانیکی بر روی قطعات پروژه تست پلیت ها و تست لوله انجام پذیرد .
- آزمایش هیدرواستاتیک بر روی مخزن تمت فشار انجام شود .