



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

هشتمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۶)
(نمونه کشوری)

شماره جهانی رشته: ۲۷

شماره ملی رشته: ۱۴

نام رشته: جواهر سازی

فهرست محتوای پروژه

- ۱- توضیح مختصر در مورد پروژه
- ۲- دستور العمل اجرای پروژه
- ۳- نقشه کار عملی (پروژه)
- ۴- برگ ارزشیابی
- ۵- لیست تجهیزات
- ۶- لیست ابزار
- ۷- لیست مواد مصرفی
- ۸- مشخصات جعبه ابزار
- ۹- نقشه سازه



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

هشتمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۶)
(نمونه کشوری)

شماره جهانی رشته: ۲۷

شماره ملی رشته: ۱۴

نام رشته: جواهر سازی

توضیح مختصر راجع به پروژه

- شرکت کننده محترم باید توجه داشته باشد که زمان ساخت پروژه ۲۲ ساعت تمام می باشد و به هیچ عنوان تحت هیچ شرایطی وقت اضافه در نظر گرفته نخواهد شد و سرعت عمل قبل ۲۲ ساعت ملاک امتیاز بیشتر نخواهد بود . پس بنابراین شرکت کننده می تواند از تمام وقت خود استفاده نماید .
- کلیه قطعات اعم از صفحه - مفتول و ... به رقابت کننده داده می شود و در صورتیکه قطعه در حین کار آسیب ببیند یا خراب شود شرکت کننده می تواند مجدداً ذوب نموده و قطعه را مجدداً آماده کند ولی به هیچ عنوان زمان اضافه به وی تعلق نخواهد گرفت .
- در طول مدت اقامت شرکت کننده حق هیچگونه سوالی ندارد .
- شرکت کنندگان در مسابقه باید موبایل خود را تحویل بدهند.



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

هشتمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۶)
(نمونه کشوری)



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

شماره جهانی رشته: ۲۷

شماره ملی رشته: ۱۴

نام رشته: جواهر سازی

دستورالعمل اجرای پروژه

- ۱- قبل از شروع به کار شرکت کننده باید نیم ساعت پروژه را مطالعه کند و در صورت داشتن سؤال از استاد راهنما بپرسد. در طول مسابقه حق هیچگونه صحبت را ندارد، در غیر اینصورت از مسابقه حذف خواهد شد.
- ۲- مقیاس نقشه ۱:۱ می باشد و قطعات باید طبق نقشه و اندازه نقشه باشد .
- ۳- نقشه طراحی شده به مدت ۲۲ ساعت باید اجرا شود.
- ۴- براساس نیاز ساخت پروژه صفحه - لوله - مفتول در اختیار شرکت کننده گذاشته می شود .
- ۵- رعایت حفاظت و ایمنی و بهداشت کار الزامی است .
- ۶- پروژه مذکور فاقد پلش کاری و پرداخت کاری می باشد و باید سمباده کاری شود .
- ۷- در صورت خراب شدن قطعه ای از کار شرکت کننده می تواند مجدداً ذوب کاری و نورد کاری کند ولی از نظر زمانی ارفاق نخواهد شد.
- ۸- لحیم به رقابت کننده از طرف کارشناسان داده خواهد شد.
- ۹- کار تمام شده هنگام تحویل باید کاملاً تمیز (اسیدشوئی) گردد.



هشتمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۶)
(نمونه کشوری)



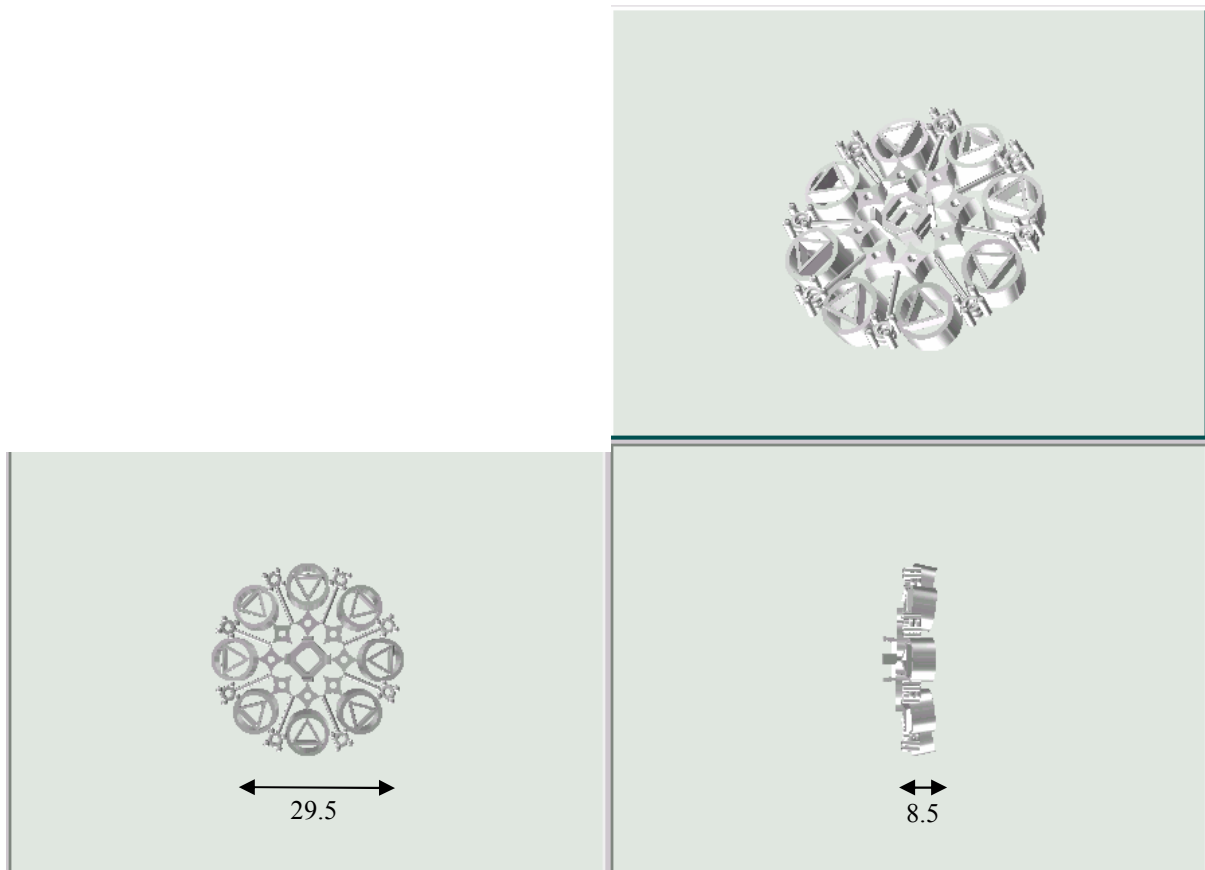
سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

شماره جهانی رشته: ۲۷

شماره ملی رشته: ۱۴

نام رشته: جواهر سازی

دستورالعمل اجرای پروژه





سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

هشتمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۶)
(نمونه کشوری)

نام رشته: جواهر سازی	شماره ملی رشته: ۱۴	شماره جهانی رشته: ۲۷
نام شرکت کننده:	شماره شرکت کننده:	استان:
ارزشیابی		

ردیف	شرح کار	بارم	نمره اکتسابی	ملاحظات
۱	نمای کلی کار	۳۰		
۲	سوهان کاری و اجرکاری	۲۵		
۳	لحیم کاری	۱۵		
۴	سمباده کاری	۱۰		
۵	اندازه گیری	۲۰		
	جمع:	۱۰۰		

محل امضاء:

کارشناس مسئول

کارشناس

کارشناس



هشتمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۶)
(نمونه کشوری)



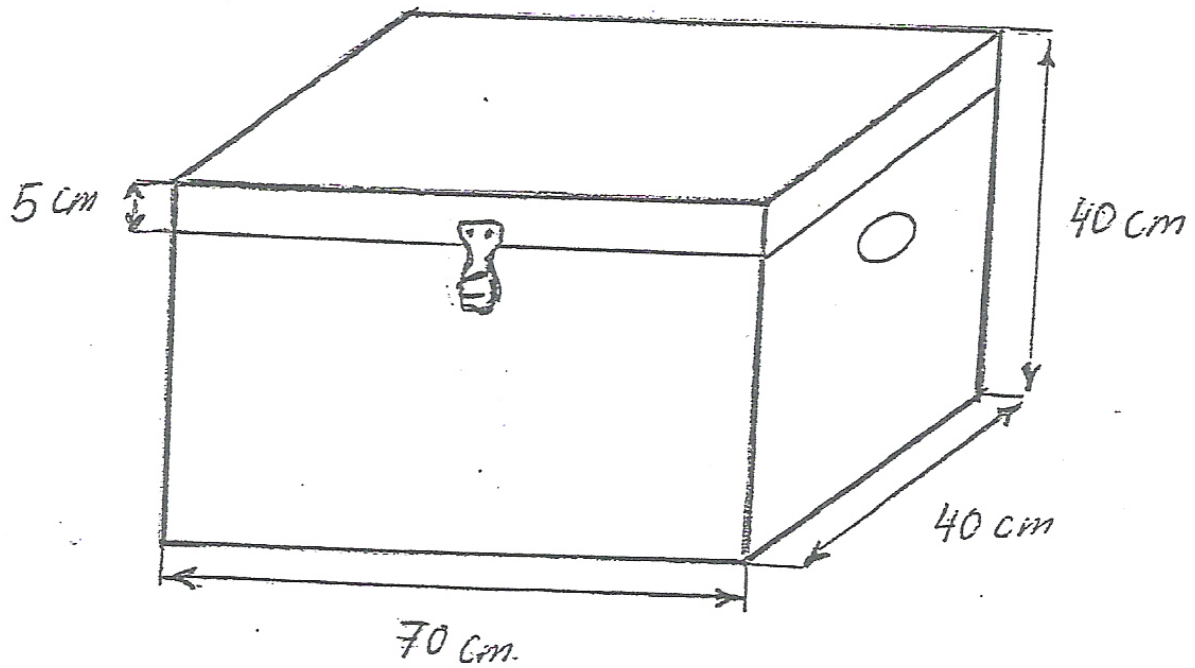
سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

گروه:

شماره ملی رشته:

نام رشته: جواهر سازی

لیست تجهیزات (به ازای هر یک نفر)





جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی
هشتمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۶)
(نمونه کشوری)



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

گروه:

شماره ملی رشته:

نام رشته: طلا و جواهر سازی

نقشه سازه

کلیه ابعاد به میلی‌متر می باشد.

نام قطعه	قطر	ضخامت	تعداد	ارتفاع	نمای قطعه
A	۶	۰/۸	۸	۳/۲	
B	۳	۰/۶	۸	۲	
C	۴*۴	—	۸	۲	
D	—	۰/۶	۸	۱/۸	
E	۵/۵	۰/۹	۸	—	
F	۵*۵	۱	۱	۴	

توضیح:

- لوزی فرم دار دارای سوراخ به قطر ۱ میلی‌متر و از پشت آجری شده است.
- یک میلی‌متر از ارتفاع مثلث وسط دایره‌ها داخل کار قرار می‌گیرد.
- ضخامت چنگ‌ها ۰/۸ میلی‌متر می‌باشد.
- دیواره هشت ضلعی وسط با شیب ۳۰ درجه ته جمع دو طبقه مساوی با فاصله ۱ میلی‌متر می‌باشد.



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی
هشتمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۶)
(نمونه کشوری)



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

گروه:

شماره ملی رشته:

نام رشته: طلا و جواهر سازی

نقشه سازه

لیست مواد مصرفی
نقره با عیار ۹۲۵

ردیف	قطعه	ابعاد	واحد
۱	صفحه	۵۵*۴۰*۲	میلیمتر
۲	تسمه	۳۰۰*۳/۵*۱	میلیمتر
۳	مفتول چهار پهلو	۸۰*۱/۵	میلیمتر
۴	مفتول گرد	۲۰۰*۱	میلیمتر
۵	لوله	۸۰*۳	میلیمتر

