

دهمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۸)

(مرحله کشوری)

رشته: ساخت و تولید تیمی

شماره جهانی رشته: ۳

- نام و نام خانوادگی داوطلبان:

- شماره گروه:

- نام استان / شهرستان گروه:

- مدت زمان انجام پروژه: ۱۶ ساعت



دهمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۸)
(مرحله کشوری)

شماره جهانی رشته: ۳

عنوان رشته: ساخت و تولید تیمی

فهرست محتوای پروژه

صفحه

عنوان

۲ ۱- توضیح مختصر در مورد پروژه / دستور العمل اجرای پروژه

۳ ۲- برگ ارزشیابی
ارزشیابی پروژه مرحله کشوری

۴ ۳- ارزشیابی نهایی

دهمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۸)
(مرحله کشوری)

شماره جهانی رشته: ۳

عنوان رشته: ساخت و تولید تیمی

توضیح مختصر راجع به پروژه / دستورالعمل اجرای پروژه

مشخصات پروژه

- مهر زن دارای نقشه‌های قالب به صورت قطعات ساخت و مونتاژ و پرسپکتیو تک تک قطعات و همچنین مدارات کنترل می‌باشد.
- اتوماتیک نمودن تمام مراحل کاری از قبیل مخزن ورودی و خروجی
- قابلیت شمارش اوراق توسط مهر زن
- قابلیت ممه‌ور نمودن مهر توسط دستگاه بر روی کاغذ معمولی و شومیز به ابعاد A4 و A5
- قابل تنظیم بودن محل مهر زن

دستورالعمل اجرای پروژه

- در صورتی که پروژه توسط تیم گروهی ساخته شود، تیم سه نفری بوده و با تخصص‌های متفاوت می‌توانند باشند.
- کلیه مواد مصرفی مورد نیاز توسط مراکز تهیه شده و نیاز به ماشین‌آلات همچون تراش، فرز، دریل ستونی، کمپرسور باد، ترانس ۲۴ ولت مستقیم، جوش برق و ... می‌باشد.
- به همراه آوردن و استفاده از قطعات استاندارد توسط گروه‌های شرکت‌کننده مجاز می‌باشد.
- قطعات ماشین‌کاری بایستی نزدیک به اندازه (تا ۲ میلیمتر بیشتر) باشد نه به اندازه.
- نرم‌افزار مورد نیاز به منظور طراحی و محاسبات فنی و ترسیم نقشه‌ها آزاد است.
- لیست هزینه مواد مصرفی مطابق با نرخ روز بازار محاسبه گردد.
- رعایت نکات ایمنی در حین ساخت پروژه مورد توجه قرار گیرد.
- داشتن کیف ابزار مخصوص سرویس و نگهداری به همراه راهنمای استفاده از مهرزن و مشخصات فنی و نحوه سرویس و نگهداری و نصب مهر در محل مشخص الزامی می‌باشد.

زمان اجرای پروژه

- زمان اجرای پروژه در مسابقات ۱۶ ساعت (۲ روز کاری) می‌باشد. برای تیم‌های درخواست‌کننده، حداکثر ۳ ساعت اضافه می‌گردد با شرط که به ازای هر ۱ ساعت ۵ درصد نمره کل کسر گردد.

نحوه ارزیابی

- به منظور ارزیابی بهتر تیم‌ها علاوه بر پروژه که سهم آن ۷۰ درصد از کل نمره می‌باشد، ۳۰ درصد مابقی برای آزمونی در قالب ماشین‌کاری - مدارات برقی و طراحی در نظر گرفته شود. برای این منظور قطعه کاری به قطر ۸۰ میلی‌متر (میل‌گرد) و چهارگوشی به ابعاد ۸۰×۸۰ در نظر گرفته شود. نقشه آزمون فوق به صورت اختیاری و با رعایت ابعاد انتخابی توسط کارشناسان تیم‌های اعزامی تهیه و در روز مسابقه یکی از نقشه‌های فوق با تغییرات لازم تصویب و به رقابت‌کنندگان داده خواهد شد.
- تیم‌ها موظف گردیدند که به همراه لیست تجهیزات و ماشین‌آلات لازم نوع نرم‌افزار مورد نیاز برای طراحی با قید ورژن مربوطه را اعلام نمایند.

دهمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۸)
(مرحله کشوری)

شماره جهانی رشته: ۳

عنوان رشته: ساخت و تولید تیمی

نام داوطلبان:

استان / شهرستان:

شماره گروه:

ارزشیابی پروژه مرحله کشوری

ملاحظات	نمره اکتسابی	بارم	شرح کار	ردیف	بخش
		۶	صحت و دقت قطعات پروژه با دقت ۰/۰۵ میلی‌متر	۱	بخش مکانیک
		۹	ساخت و تکمیل طبق نقشه ارائه شده از طرف گروه	۲	
		۵	رعایت نکات ایمنی در حین کار	۳	
		۱۴	طراحی مدار برقی یا الکترونیک	۴	بخش برق و الکترونیک
		۶	حفاظت و ایمنی مدارات برقی	۵	
		۳.۶	انجام عملیات مهر زدن به طور صحیح و بدون نقص و بطور اتوماتیک	۶	تست پروژه
		۳.۶	قابلیت شمارش	۷	
		۳.۶	قابلیت تنظیم محل مهر	۸	
		۳.۶	قابلیت تنظیم ابعاد کاغذ (A4 & A5)	۹	
		۳.۶	قابلیت تنظیم نوع کاغذ (معمولی و شومیز)	۱۰	
		۳.۶	ایمنی کار	۱۱	
		۸.۴	انجام حد اقل ۲۰ مهر برجسته	۱۲	بخش مستندات
		۳	ارائه طرح و نقشه توسط نرم افزار (۲ بعدی و ۳ بعدی)	۱۳	
		۲	ارائه محاسبات فنی مربوطه	۱۴	
		۳	ارائه مدارات برقی	۱۵	
		۲	ارائه جدول برآورد هزینه پروژه	۱۶	تحلیل پروژه
۲۰ امتیاز			خصوصیات طرح	۱۷	
		۱۰	- نو آوری		
		۵	- ظرافت و سبکی و زیبایی		
		۵	- ارزان بودن		
		۱۰۰	جمع		
		۷۰	جمع نمره با ضریب ۰.۷		

امضاء کارشناسان

۴	۳	۲	۱



دهمین مسابقات ملی مهارت (۱۳۸۸)
(مرحله کشوری)

شماره جهانی رشته: ۳

عنوان رشته: ساخت و تولید تیمی

نام داوطلبان:

استان / شهرستان:

شماره گروه:

ارزشیابی نهایی

ردیف	شرح کار	بارم	نمره اکتسابی	ملاحظات
۱	ارزشیابی پروژه مرحله کشوری	۷۰		
۲	ماشین کاری - مدارات برقی و طراحی	۳۰		
	جمع	۱۰۰		

امضاء کارشناسان

۴	۳	۲	۱