

برنامه پیشنهادی اردوی آموزشی آماده سازی مرحله کشوری هجدهمین دوره مسابقات ملی مهارت

رشته: تراش CNC

از تاریخ ۹۶/۱۰/۱۶ لغایت ۹۷/۰۴/۱۵

دفتر مسابقات ملی و بین المللی مهارت
دیماه ۱۳۹۶

ردیف	عناوین توانمندیهای مورد نیاز	آیتم های آموزشی	مدت آموزش
۱	نقشه خوانی	سه نما - مجهول یابی - انواع برشها - تلرانس و انطباقات	۲ هفته
۲	طراحی به کمک کامپیوتر	اجرای نرم افزار - روشهای مختصاتی - دستورات ترسیمی و ویرایشی - اندازه گذاری و ...	۳ هفته
۳	ابزار شناسی	انواع روشهای براده برداری - انواع وسایل و روشهای اندازه گیری	۱ هفته
۴	تراشکاری دستی	انواع ابزارهای تراشکاری - انواع کارهای تراشکاری	۳ هفته
۵	اپراتوری دستگاه CNC تراش	کلیدها (برنامه نویسی - اپراتوری و نرم افزاری) - آفست گیری ، سایش ابزار و ..	۱ هفته
۶	برنامه نویسی دستی و بدون استفاده از سایکل ها	یادگیری تمامی G کدها و M کدها - زیر برنامه ها ، جبران شعاع ابزار	۱ هفته
۷	برنامه نویسی با استفاده از سایکل ها	سایکلهای کانتور تراشی - شیار تراشی - پیچ تراشی - زدن قطعه با فک نرم ، مرغک و...	۲ هفته
۸	اجرای پروژه های نمونه کشوری و جهانی	اجرای پروژه های نمونه کشوری و جهانی	۸ هفته
۹	زمان سنجی در اجرای پروژه ها	زمان سنجی در اجرای پروژه ها	۱ هفته
۱۰	نکات ایمنی و نمره دهی مسابقات	نکات ایمنی و نمره دهی مسابقات	۱ هفته

الزامات آموزش (تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی و ...)	برنامه هفتگی						آیتم های آموزشی	ردیف
	پنجشنبه	چهارشنبه	سه شنبه	دوشنبه	یکشنبه	شنبه		
ماشین تراش CNC - TCN 10 - انواع هولدرها و ابزارهای روتراشی، داخل تراشی، پیچ بری و میزکار، کابینت ابزار، انواع آچارهای تخت، کولیس دیجیتال و میکرومترهای دیجیتال مختلف، شاپلن دنده و شاپلن قوس، فشنگی در اندازه های مختلف، تیغچه های مخلف - چکش مسی، مته، میلگرد آلومینیومی گرد، روغن ماشین ۶۸ مقاوم بهران، روغن هیدرولیک ۳۲ بهران- مایع خنک کاری -	اپراتوری دستگاه تراش CNC							۵
							کلید های اپراتوری	۵۱-۱
							کلید های برنامه نویسی	۵-۲
							کلید های نرم افزاری	۵-۳
							آفست گیری پاروشهای متفاوت	۵-۴
							تنظیمات فشار سه نظام و مرغک	۵-۵
								۵-۶
								۵-۷
								۵-۸
ماشین تراش CNC - TCN 10 - انواع هولدرها و ابزارهای روتراشی، داخل تراشی، پیچ بری و میزکار، کابینت ابزار، انواع آچارهای تخت، کولیس دیجیتال و میکرومترهای دیجیتال مختلف، شاپلن دنده و شاپلن قوس، فشنگی در اندازه های مختلف، تیغچه های مخلف - چکش مسی، مته، میلگرد آلومینیومی گرد، روغن ماشین ۶۸ مقاوم بهران، روغن هیدرولیک ۳۲ بهران- مایع خنک کاری	برنامه نویسی به صورت دستی بدون استفاده از سایکلها							۶
							ساختار برنامه CNC	۶-۱
							کدهای اصلی Gکدها	۶-۲
							کدهای فرعی و کمکی	۶-۳
							برنامه های اصلی و فرعی	۶-۴
							نوشتن برنامه های انواع نقشه ها	۶-۵
							اجرای پروژه ها با برنامه های دستی	۶-۶
							جبران شعاع ابزار	۶-۷
								۶-۸

الزامات آموزش (تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی و ...)	برنامه هفتگی						آیتم های آموزشی	ردیف
	پنجشنبه	چهارشنبه	سه شنبه	دوشنبه	یکشنبه	شنبه		
ماشین تراش CNC - TCN 10 - انواع هولدرها و ابزارهای روتراشی، داخل تراشی، پیچ بری و.... میزکار، کابینت ابزار، انواع آچارهای تخت، کولیس دیجیتال و میکرومترهای دیجیتال مختلف، شابلن دنده و شابلن قوس، فشنگی در اندازه های مختلف، تیغچه های مخلف - چکش مسی، مته، میلگرد آلومینیومی گرد، روغن ماشین ۶۸ مقاوم بهران، روغن هیدرولیک ۳۲ بهران- مایع خنک کاری	برنامه نویسی با استفاده از سایکلها							۷
							سایکل کانتور تراشی	۷-۱
							سایکل شیار تراشی	۷-۲
							سایکل پیچ بری	۷-۳
							سایکل های سوراخ کاری و قلاویز کاری	۷-۴
							سایکل های گاه زنی	۷-۵
							اجرای پروژه با استفاده از سایکل ها و فک نرم و دستگاه مرغک	۷-۶
								۷-۷
								۷-۸
ماشین تراش CNC - TCN 10 - انواع هولدرها و ابزارهای روتراشی، داخل تراشی، پیچ بری و.... میزکار، کابینت ابزار، انواع آچارهای تخت، کولیس دیجیتال و میکرومترهای دیجیتال مختلف، شابلن دنده و شابلن قوس، فشنگی در اندازه های مختلف، تیغچه های مخلف - چکش مسی، مته، میلگرد آلومینیومی گرد، روغن ماشین ۶۸ مقاوم بهران، روغن هیدرولیک ۳۲ بهران- مایع خنک کاری	اجرای پروژه های نمونه کشوری و جهانی							۸
							اجرای پروژه نمونه کشوری	۸-۱
							اجرای پروژه نمونه کشوری	۸-۲
							اجرای پروژه نمونه کشوری	۸-۳
							اجرای پروژه نمونه کشوری	۸-۴
							اجرای پروژه نمونه کشوری	۸-۵
							اجرای پروژه نمونه کشوری	۸-۶
								۸-۷
								۸-۸

